

恒励安全防护用品（南通）有限公司劳保手套生产项目（二期 年产 72 万打丁腈手套、90 万打乳胶手套项目） 竣工环境保护其他需要说明的事项

恒励安全防护用品（南通）有限公司劳保手套生产项目（二期年产 72 万打丁腈手套、90 万打乳胶手套项目）相配套的污染防治设施已完成竣工环境保护自主验收。根据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，就验收项目环境保护其他有关事项作出说明。

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目的环境保护设施纳入了初步设计，按规范要求编制了设计方案，项目环评文件中提出了防止污染措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目建设按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价。项目建设过程中组织实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，将环境保护设施纳入了施工合同，与主体工程同时投入运行，“三同时”执行情况良好。

（1）废气：

有组织废气：

项目废气主要为：a、尼龙丁腈手套生产过程：浸凝固剂工段、浸胶、淋浆、结膜工段产生的甲醇气体，烘干过程产生的甲醇及丙烯腈废气；b、乳胶手套生产过程：浸凝固剂工段产生的甲醇气体，调胶工段产生的氨废气，浸胶工段产生的甲醇气体，出纹工段产生的甲醇、氨、二甲苯、苯甲酸、冰醋酸等废气，烘干工段产生的甲醇、氨、二甲苯、苯甲酸、冰醋酸等废气；c、污水站运行产生的恶臭气味；d、危废仓库无组织排放废气。

①尼龙丁腈手套生产线产生的废气

浸凝固剂、浸胶、淋浆、结膜、泡洗前烘干工段产生的废气收集后经“RTO 焚

烧炉”处理后，通过 25m 高 DA002#的排气筒排放。

泡洗后烘干工段产生的废气收集后经“水喷淋+水喷淋”装置处理后，通过 25m 高 DA002#的排气筒排放。

②乳胶手套生产线产生的废气

浸凝固剂、调胶、浸胶、出纹、泡洗前烘干工段产生的废气收集后经“RTO 焚烧炉”处理后，通过 25m 高 DA002#的排气筒排放。

泡洗后烘干工段产生的 G3-5 废气（高浓度废气）收集后经“水喷淋+水喷淋”装置处理后，通过 25m 高 DA002#的排气筒排放。

③污水站产生的废气

污水站水解酸化池、收集池产生的废气收集后经“碱喷淋（含植物除臭）+活性炭吸附”装置处理后，通过 20m 高 DA001#的排气筒排放。

④危废仓库产生的废气

危废仓库产生的废气收集后经“碱喷淋（含植物除臭）+活性炭吸附”装置处理后，通过 20m 高 DA001#的排气筒排放。

无组织废气：

项目无组织排放主要来自生产线和罐区。

①生产线

本项目生产线全密闭生产，管道收集废气进入废气处理系统，考虑到在生产过程中，操作人员维修或辅助生产开关门时有少量废气散出。

②罐区

本项目使用大量的化学品原料，化学品仓库、罐区会有少量的有机挥发，储罐在进出物料罐时，一般会由于“呼吸”作用导致罐内的气压增加或减少，挥发出的物料随着气流排放。本项目储罐呼吸装置装呼吸阀，夏季采用水喷淋措施等减少无组织废气的排放，另外对罐体经常检查、检修，保持气密性良好，防止泄漏。

③臭气浓度

本项目丁腈、乳胶在调胶过程中由于使用硫磺以及天然乳胶含有的少量氨会散发出恶臭气体，该无组织废气对外环境的影响带有较强的主观性，将此部分废气以臭气浓度评价。本项目物料转移均为密封管道输送，物料转移基本无异味产生，异味产生主要来源于打开搅拌缸时会有少量异味散发出，但该臭气浓度较低。

无组织废气污染防治措施

本项目针对生产线和罐区采用的无组织废气控制措施如下：

①采用密闭抽滤、干燥设备减少各敞口工艺过程中物料的无组织排放，主要措施还包括：

a、各工艺操作应尽可能减少敞开式操作，投料系统应采用加盖密闭的设备，生产过程中物料输送采用管道输送。

b、对设备、管道、阀门等易漏点应经常检查、检修，保持装置气密性良好；

c、在满足安全生产的情况下，尽量使车间内无组织排放的有机废气以有组织排放的形式达标排放；

d、各反应工段产生的废气通过管道收集集中进入废气处理系统；

e、加强操作工的培训和管理，所有操作严格按照既定的规程进行，以减少人为造成的对环境的污染。

②整个生产过程线密闭生产，通过管道收集废气进入废气处理设施，变无组织为有组织，尾气经排气筒排放；

③加强厂区内的生产组织和管理，禁止乱堆乱放，减少废包装桶无组织排放，主要措施应包括：

a、使用过程中，在满足生产的情况下，应使桶口尽量小的暴露于环境中，尽量减少易挥发物质向环境中的无组织挥发；

b、使用结束后立即封盖，保持料桶可靠密闭，避免桶内有机物的无组织挥发；

c、使用完毕，待回收的原料包装桶在暂存过程中，须做好封盖处理，保持桶内密闭，切断桶内剩余的少量易挥发物料以无组织形式进入大气的途径，避免废液造成的废气污染。

另外，车间四周种植树木，优选吸滞尘烟较强的圆柏、青杨等。除此之外，本项目加强了操作工的培训和管理，减少人为造成的废气无组织排放。

(2) 废水：

本项目产生的废水包括生产废水（泡洗废水、车间三废气处理吸收废水、设备清洗废水）、生活污水等。

厂区实行“雨污分流制”，雨水通过雨水管收集后排入雨水管网；

生活污水经化粪池预处理后与经厂内污水处理站处理生产废水一并排入市政污

水管网，送如东恒发水处理有限公司集中处理。

(3) 噪声：

本次验收项目的主要噪声源为各种生产设备的机械运行噪声，主要采取采用低噪动力设备与机械设备、采用减振降噪装置、在设备运行时，加强设备的维修与日常保养，使之正常运转、生产设备均安装在封闭的建筑物内、厂区内空闲地带及厂界周围植树种草等措施治理。

(4) 固废：

落实了各类固废收集、处置措施。

一般固废暂存于一般固废仓库（1座，面积为300m²），污泥委托泰兴市兆丰污泥处置有限公司处理处置。产生的一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单；

公司建有1座99m²的危废仓库，各类危废（废胶皮、废包装袋、废活性炭）收集后在公司内危废仓库进行分类储存。委托有资质单位（江苏东江环境服务有限公司）进行运输、处理处置；

生活垃圾委托环卫定期清运。

(5) 项目卫生防护距离内未新增居民住宅等敏感目标。编制了《突发环境事件应急预案》并在如东县环境保护局备案。公司已组织了应急演练。厂区设置了事故应急废水池，废水总排口和清水排口与外部水体间安装了切断装置。生产车间及危废贮存区域均进行了地面硬化处理。

(6) 公司已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌，安装了在线监测装置。

1.3 验收过程简况

本项目于2020年1月6日开工，2020年11月17日竣工；

调试日期为2020年11月17日至2021年11月16日；

2020年12月，恒励安全防护用品（南通）有限公司启动项目竣工环保验收工作，开展环境管理检查，委托江苏荟泽检测技术有限公司于2021年1月21日至2021年1月22日对验收项目进行了竣工环境保护验收监测现场采样。根据验收监测结果和建设项目检查情况及相关资料，编制验收监测报告。2021年6月30日组织项目

自主验收工作，召开验收会，进行了现场核查。验收结论为：项目的污染防治设施验收合格。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构，由安环部专职管理环保工作，建立了各项环保规章制度，包括日常运行维护制度、环境管理台账记录要求等。

(2) 环境风险防范措施

制订了完善的环境风险应急预案，并进行备案，按照预案进行了演练。

(3) 环境监测计划

按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并按计划进行了监测，监测结果合格。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

环评文件及环保部门批复中无区域削减及淘汰落后产能的要求。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

防护距离按环评文件及环保部门批复中要求控制，防护距离内无居民搬迁问题。

2.3 其他措施落实情况

环评文件及环保部门批复中无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等落实要求。

恒励安全防护用品（南通）有限公司

2021年6月30日