

# 江苏恒辉安防股份有限公司功能性安全防护手套自动化升级改造及扩产（二期年产 PU 手套 20 万打、丁腈手套 180 万打、乳胶手套 150 万打）项目竣工环境保护其他需要说明的事项

江苏恒辉安防股份有限公司功能性安全防护手套自动化升级改造及扩产（二期年产 PU 手套 20 万打、丁腈手套 180 万打、乳胶手套 150 万打）项目相配套的污染防治设施已完成竣工环境保护自主验收。根据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，就验收项目环境保护其他有关事项作出说明。

## 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

### 1.1 设计简况

本项目的环境保护设施纳入了初步设计，按规范要求编制了设计方案，项目环评文件中提出了防止污染措施以及环境保护设施投资概算。

### 1.2 施工简况

本项目建设按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价。项目建设过程中组织实施了环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，将环境保护设施纳入了施工合同，与主体工程同时投入运行，“三同时”执行情况良好。

（1）废气：

有组织废气：

a、一车间产生的废气

一车间为 PU 手套生产线。

PU 手套生产线烘干工段产生的 DMF 废气通过二级水喷淋吸收处理，尾气通过 DA004#排气筒（20m）排放；

调胶、浸浆、淋浆、匀浆工段产生的 DMF 通过二级水喷淋吸收处理，尾气通过 DA004#排气筒（20m）排放。

b、二车间产生的废气

二车间为乳胶手套生产线。

乳胶手套生产线中泡洗后烘干废气通过“二级水喷淋装置”废气处理装置后，尾气通过 DA003#排气筒（25m）排放；

浸凝固剂、浸胶、浸出纹剂、泡洗前烘干工段产生的废气通过“RTO 焚烧炉”处理后，尾气通过 DA003#排气筒（25m）排放。

c、三、四车间产生的废气

三、四车间为丁腈手套和乳胶手套生产线。

乳胶手套生产线与丁腈手套生产线泡洗后烘干工段产生的废气通过“二级水喷淋装置”废气处理装置后，尾气通过 DA003#排气筒（25m）排放；

乳胶手套生产线中浸凝固剂、浸胶、浸出纹剂、泡洗前烘干工段与丁腈手套生产线中浸凝固剂、浸胶、淋胶、结膜、泡洗前烘干工段产生的废气通过“RTO 焚烧炉”处理后，尾气通过 DA003#排气筒（25m）排放。

d、配料中心产生的废气

配料中心配胶、增稠工段产生的有机废气经过“二级碱喷淋装置+植物液除臭装置（植物液除臭装置为喷淋液中加入除臭剂）”处理后，尾气通过 DA001#排气筒（20m）排放；

投料粉尘废气经过布袋除尘措施处理后无组织排放。

e、污水站产生的废气

污水站酸化池产生的废气经过“二级碱喷淋装置+植物液除臭装置（植物液除臭装置为喷淋液中加入除臭剂）”处理后，尾气通过 DA001#排气筒（20m）排放。

f、危废仓库产生的废气

项目危废仓库租用恒励公司危废仓库，其产生的废气经过“二级碱喷淋装置+活性炭吸附装置”处理后，尾气通过 DA001#排气筒（20m）（励）排放（废气处理装置依托恒励公司）。

无组织废气：

本验收项目针对生产车间、污水站、危废库采用的无组织废气控制措施如下：

a、生产线进行密闭，减少各敞口工艺过程中物料的无组织排放，主要措施还包括：

①技改后，对生产线全线进行密闭，将无组织排放的废气采用微负压管道收集

集中处理后有组织排放，有效减少无组织排放。

②固体投料采用自动化投料，并采用加盖密闭的设备，液体投料采用管道投料，生产过程中物料输送采用管道输送。

③对设备、管道、阀门等易漏点应经常检查、检修，保持装置气密性良好。

④加强操作工的管理，所有操作严格按照既定的规程进行，以减少人为造成的对环境的污染。

b、加强厂区内的生产组织和管理，禁止乱堆乱放，减少废包装桶无组织排放，主要措施应包括：

①使用过程中，在满足生产的情况下，应使桶口尽量小的暴露于环境中，尽量减少易挥发物质向环境中的无组织挥发；

②使用结束后立即封盖，保持料桶可靠密闭，避免桶内有机物的无组织挥发；

③使用完毕，待回收的原料包装桶在暂存过程中，须做好封盖处理，保持桶内密闭，切断桶内剩余的少量易挥发物料以无组织形式进入大气的途径，避免废液造成的废气污染。

c、车间四周种植树木，优选吸滞尘烟较强的圆柏、青杨等。

d、本项目运营时加强操作工的管理，减少人为造成的废气无组织排放。

## (2) 废水：

项目产生的废水包括冲洗、泡洗废水、设备清洗废水、废气处理吸收废水、初期雨水、生活污水等。

废水 W3-1、洗胶缸废水中污染物浓度较高，收集至高浓废水收集池，废水 W3-2、W4-1、初期雨水、废气处理吸收废水中污染物浓度较低，收集至低浓废水收集池，经各自混凝沉淀处理后混合，与生活污水一起进一级水解酸化+一级活性污泥反应池+二级水解酸化池+二级活性污泥反应池处理。

## (3) 噪声：

本次验收项目产生高噪声设备主要有炼胶机、捏炼机脱模机、搅拌缸、风机、泵类等等，主要采取以下措施治理：

a、在设计和设备采购阶段，优先选用低噪声设备，从而从声源上降低设备本身的噪声。

b、采取声学控制措施，在风机出入风口加消声器，进出风口软连接等处理。

c、风机属于低频噪声源，首先应选用低噪机型，此外采用抗性消声器效果较好，机座应设减振垫。

d、采用“闹静分开”和合理布局的设置原则，尽量将高噪声源远离噪声敏感区域或厂界。

e、加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

#### (4) 固废：

落实了各类固废收集、处置措施。

本验收项目暂未建设一般固废仓库，一般固废（次品手套、污水站污泥等）暂存于恒励公司一般固废仓库（1座，面积为240m<sup>2</sup>），产生的一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单；

本验收项目暂未建设危废仓库，危废通过恒励公司危废仓库（1座，面积为30m<sup>2</sup>）进行储存、转移，危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。项目产生的危险固体废物全部经有资质单位处理处置；

项目无新增员工，无新增生活垃圾。

(5) 项目卫生防护距离内未新增居民住宅等敏感目标。编制了《突发环境事件应急预案》并在南通市如东生态环境局备案。公司已组织了应急演练。厂区设置了事故应急废水池，废水总排口和清水排口与外部水体间安装了切断装置。罐区周边均设置了围堰，生产车间、罐区及危废贮存区域均进行了地面硬化处理。

(6) 公司已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌，安装了在线监测装置。

### 1.3 验收过程简况

本项目于2020年4月开工，2021年1月4日竣工；

调试日期为2021年1月4日至2022年1月3日；

2021年4月启动项目竣工环保验收工作，开展环境管理检查，委托江苏荟泽检测技术有限公司、南京白云环境科技集团股份有限公司于2021年1月21日-2021年1月22日、2021年4月25日-2021年4月26日、2021年5月12日-2021年5月13日对验收项目进行了竣工环境保护验收监测现场采样。根据验收监测结果和建设项目检查情况及相关资料，编制验收监测报告。2021年5月29日组织项目自主

验收工作，召开验收会，进行了现场核查。验收结论为：项目的污染防治设施验收合格。

## 2 其他环境保护措施的实施情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构，由安环部专职管理环保工作，建立了各项环保规章制度，包括日常运行维护制度、环境管理台账记录要求等。

#### （2）环境风险防范措施

制订了完善的环境风险应急预案，并进行备案，按照预案进行了演练。

#### （3）环境监测计划

按照环境影响报告书及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并按计划进行了监测，监测结果合格。

### 2.2 配套措施落实情况

#### （1）区域削减及淘汰落后产能

环评文件及环保部门批复中无区域削减及淘汰落后产能的要求。

#### （2）防护距离控制及居民搬迁

防护距离按环评文件及环保部门批复中要求控制，防护距离内无居民搬迁问题。

### 2.3 其他措施落实情况

环评文件及环保部门批复中无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等落实要求。

江苏恒辉安防股份有限公司

2021年5月29日